

ТЕМА 5. МЕТОДИКА ПРИМЕНЕНИЯ ПРИБОРА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ (ПУЛЬСАР - 1) ПРИ ОБСЛЕДОВАНИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ ОЦЕНКИ ИХ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ И  
ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ПРИГОДНОСТИ (НАДЕЖНОСТИ)

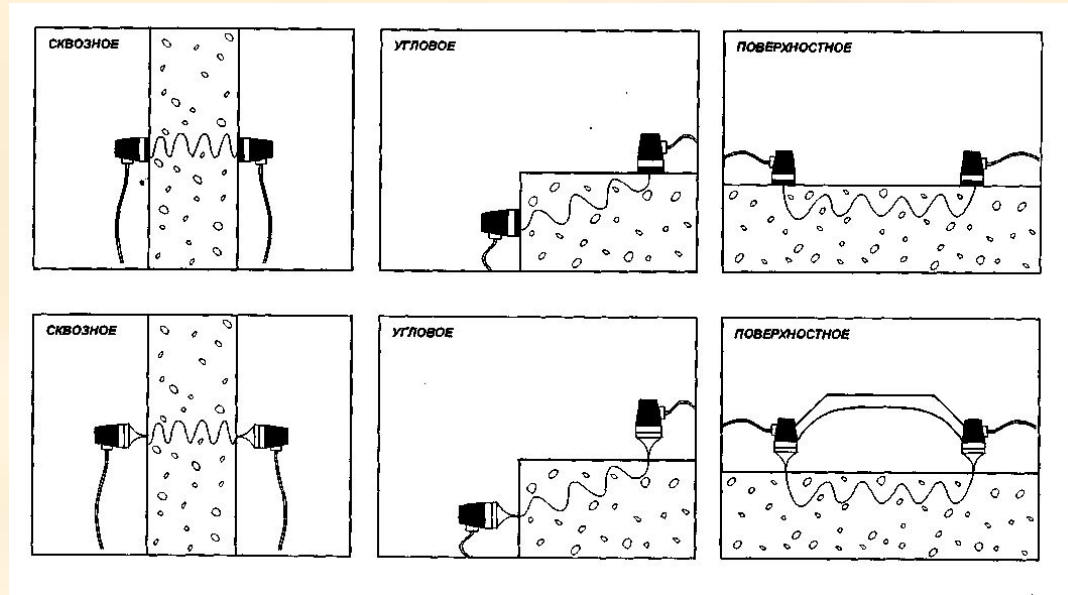


УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР  
МАТЕРИАЛОВ  
ПУЛЬСАР – 1.0

- 1 – вход подключения приемного преобразователя;  
2 – выход подключения излучающего преобразователя

# УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР МАТЕРИАЛОВ ПУЛЬСАР – 1.0

## СПОСОБЫ ПРОЗВУЧИВАНИЯ



КЛАВИАТУРА

# УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР МАТЕРИАЛОВ ПУЛЬСАР – 1.0

(основные технические характеристики)

<p>Диапазоны измерений толщины защитного слоя бетона, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для диаметров арматуры 3...12 мм</li> <li>- для диаметров арматуры 14...30 мм</li> <li>- для диаметров арматуры 32...50 мм</li> </ul>	<p>2..... 100</p> <p>3..... 120</p> <p>10... 130</p>
<p>Межарматурное расстояние, не менее, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для диаметров арматуры 3...10 мм</li> <li>- для диаметров арматуры 12...50 мм</li> </ul>	<p>100</p> <p>200</p>
<p>Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения защитного слоя, мм, где Н - измеренная толщина защитного слоя</p>	<p><math>+(0.5+0.03H)^*</math></p>
<p>Пределы допускаемой доп. погрешности измерения толщины защитного слоя бетона при отклонении температуры окружающей среды от границ нормальной области, на каждые 10°C в пределах рабочего диапазона температур, %</p>	<p>10</p>
<p>Погрешность измерения диаметра</p>	<p>не нормируется</p>
<p>Питание от 2 аккумуляторов, В</p>	<p>2.5+0.5</p>
<p>Потребляемая мощность, Вт</p>	<p>0.1</p>
<p>Время непрерывной работы (без подсветки), час</p>	<p>25</p>
<p>Габаритные размеры, мм: блока электронного преобразователя индуктивного</p>	<p>151 x 81 x 32</p> <p>150 x 32 x 37</p>
<p>Масса прибора в сборе, кг:</p>	<p>0.6</p>

# УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР МАТЕРИАЛОВ ПУЛЬСАР – 1.0

## ГЛАВНОЕ МЕНЮ

База измерения
Режим работы
Измер.параметр
Материал
Калибровка
Парам.преобраз.
Базовые парам.
Дополнительно ▶

«F» → База измерения → «F»  
 $L = 0120\text{мм}$

Поверхн.прозвуч. → Сквозное прозвуч. «F»

Прочность → Плотность → Модуль → Звуковой  
 $R \rightarrow \rho \rightarrow \text{упругости } E \rightarrow \text{индекс } C$

Бетон → Кирпич → Углеродит → Абразивы → Композиты → Бетон

Дополнительно
Память
Очистка памяти
Число измерений
Эталонное время
Период импул.
Температура
Питание
Дата и время
Авт. отключение
Язык
О приборе
Заводские уст.

Прочность
$A_0 = + 0,00\text{E}+0 \text{ МПа}$
$A_1 = + 1.00\text{E}+0 \text{ МПа с/м}$
$A_2 = + 0.00\text{E}+0 \text{ МПа с}^2/\text{м}^2$
$A_3 = + 0.00\text{E}+0 \text{ МПа с}^3/\text{м}^3$
Разм: МПа

# УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТЕСТЕР МАТЕРИАЛОВ ПУЛЬСАР – 1.0

Бетон тяжелый №0001  
L = 120мм T = ?  
V = ?  
R<sub>01</sub> = ?  
Поверхностное прозв.  
15:08 28 Мар

Бетон тяжелый №0001  
L = 120мм T = 44,6мкс  
V = 2690 м/с  
R<sub>01</sub> = 25,3 МПа  
Поверхностное прозв.  
15:09 28 Мар

Бетон тяжелый №0001  
L = 120мм  
 $\bar{R} = 25,7$  МПа  
Поверхностное прозв.  
1,5% 15:12 28 Мар

## ПРОСМОТР РЕЗУЛЬТАТОВ

Бетон тяжелый №0001  
L = 120мм  
 $\bar{R} = 25,7$  МПа  
Поверхностное прозв.  
W = 1,5% 15:12 28 Мар

№	V, с/с	R, МПа	Бр
1	2690	25,3	
2	2733	25,9	
3	2714	25,7	
4	2727	25,9	
5	2733	25,9	