




# Вантовые зубные протезы

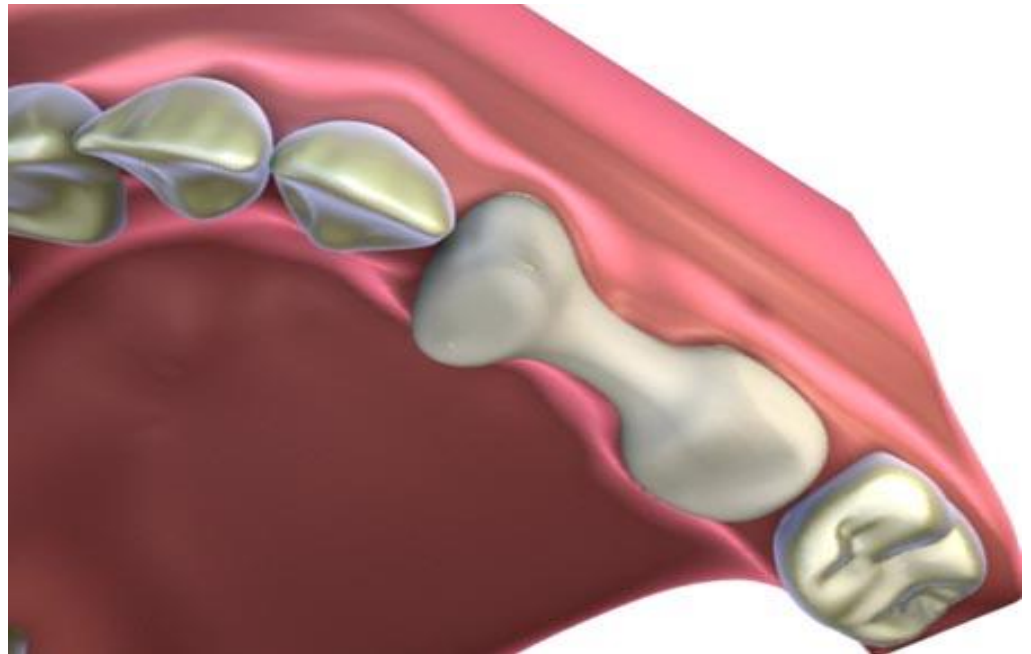


Основой вантовых систем зубных протезов является высокопрочная нить, которая в натянутом состоянии соединяет между собой естественные зубы, а при наличии включенного дефекта еще и поддерживает искусственные зубы несъемного протеза.

Нить запечатывается композитным материалом в предварительно подготовленных бороздах по периметру зубов. В качестве такой нити можно использовать нить из сплетенных арамидных волокон, удельная прочность которых превышает аналогичный показатель рояльной стали в 8 раз.

# 3 варианта построения вантовых зубных протезов:


1. Соединение зубов между собой.
2. Соединение естественного зуба с искусственным зубом несъемного протеза.
3. Соединение естественного зуба и съемного протеза.



# I. Соединение зубов между собой

Способ проведения - формирование по периметру подвижных зубов бороздок глубиной 1-1,5 мм, прокладывание в них и натяжение нити с последующим запечатыванием композитным материалом.





Шина является искусственным эквивалентом круговой связки. Натянутая нить принимает на себя все горизонтальные составляющие жевательных нагрузок. Поскольку натянутая нить находится внутри бороздок по периметру зубов, каждый зуб по отношению к соседним находится как бы в "подвешенном" состоянии, и любая вертикальная нагрузка на зуб или группу зубов трансформируется через натянутую нить в горизонтальную и передается на соседние зубы.

## 2. Соединение естественного зуба с искусственным зубом несъемного протеза

### Способ проведения

- На апроксимальных поверхностях опорных зубов в пределах эмали препарируют контактные площадки (посадочные места), а при наличии кариозных дефектов - формируют полости ящикообразной формы.
- Затем снимают оттиски зубных рядов. В зуботехнической лаборатории по полученной из супергипса модели изготавливают промежуточную часть.
- После припасовки готовой конструкции в полости рта на опорных зубах проводится препарирование бороздок по периметру зубов, превращая их таким образом в циркулярные.
- Затем области препарирования протравливают кислотой, орошают водой, высушивают, наносят адгезив и его полимеризуют светом.
- После этого производится фиксация промежуточной части мостовидно-го протеза на композитный цемент с одновременной укладкой в бороздки высокопрочной нити, которая, проходя внутри промежуточной части (по специально сформированным туннелям), "связывает" опорные зубы друг с другом и с промежуточной частью мостовидного протеза.
- После натяжения и фиксации нити ее пропитывают адгезивом и полимеризуют светом галогеновой лампы.
- Затем нить покрывают композитом как в бороздках зубов, так и на выходе из промежуточной части протеза.
- Работа завершается финишной обработкой конструкции и опорных зубов.

### 3. Соединение естественного зуба и съемного протеза с использованием замковых креплений

Фиксация элемента замкового крепления непосредственно на зубе с помощью клеевых композиций двойного отверждения. Зуб, на котором располагается замковое крепление, для перераспределения нагрузки должен быть соединен (зашинирован) с одним или несколькими стоящими рядом зубами по описанной выше методике (вариант I).

