

**МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИКО-
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
КАФЕДРА ПРОПЕДЕВТИКИ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ
ТЕМА: ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ЭТАПАХ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ. МОДЕЛЬНЫЕ,
МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ, ФОРМОВОЧНЫЕ, АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ,
КЛАССИФИКАЦИИ, СОСТАВ, СВОЙСТВА.**

ПРЕПОДАВАТЕЛИ:

ГОЛОВИН КОНСТАНТИН ИГОРЕВИЧ

ЧУНИХИН АНДРЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ

ПОДГОТОВИЛ НЕЧАЕВ КОНСТАНТИН

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗУБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ.

• Вспомогательными называют материалы, используемые на различных стадиях технологии протезов:

- ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ;
- МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ;
- ФОРМОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ;
- АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ;
- ПОЛИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ;
- ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ.

ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.



СЛУЖИТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОБРАТНОЕ (НЕГАТИВНОЕ) ОТОБРАЖЕНИЕ
И ТВЁРДЫХ И МЯГКИХ ТКАНЕЙ, РАСПОЛОЖЕННЫХ НА
ПОВЕРХНОСТИ СОТРАСКИЗУБНЫХ РЯДОВ

Отиски снимают для получения **РАБОЧИХ (ОСНОВНЫХ), ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ (ОРИЕНТИРОВОЧНЫХ), ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ИЛИ КОНТРОЛЬНЫХ МОДЕЛЕЙ ЧЕЛЮСТЕЙ:**

— **РАБОЧАЯ МОДЕЛЬ ЗУБНОГО РЯДА** является основой для изготовления зубные протезов и аппаратов;

— **ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ МЕДАЛЬ ЗУБНОГО РЯДА** является противоположной протезируемой; — **ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ ИЛИ КОНТРОЛЬНАЯ МОДЕЛЬ ЗУБНОГО**

РЯДА предназначена для уточнения диагноза и планирования конструкции

будущего протеза. Отиск зубного ряда снимают специальными отискными ложками — стандартными или индивидуальными.



На фото : отискные ложки для верхней челюсти

КЛАССИФИКАЦИЯ ОТИСКНЫХ МАТЕРИАЛОВ:

1. ТВЁРДЫЕ ОТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- ГИПС;
- ЦИНКОКСИДЭВГЕНОЛОВЫЕ МАССЫ.

2. ЭЛАСТИЧЕСКИЕ ОТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- АЛЬГИНАТНЫЕ МАССЫ;
- СИЛИКОНОВЫЕ МАССЫ;
- ПОЛИСУЛЬФИДНЫЕ ОТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ;
- ПОЛИЭФИРНЫЕ ОТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

3. ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИЕ (ОБРАТИМЫЕ) ОТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.



это: Отискные



то:

атные отисковые массы

МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В СТОМАТОЛОГИИ МОДЕЛЬ ИЗДЕЛИЯ СЛУЖИТ ШТАМПОМ ДЛЯ КОРОНКИ, ПРОТЕЗА, АППАРАТА.

КЛАССИФИКАЦИЯ МОДЕЛИРОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ:

- ГИПСОВАЯ МОДЕЛЬ;
- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ (ЛЕГКОПЛАВКИЕ СПЛАВЫ);
- ВОСКОВАЯ МОДЕЛЬ.



• **К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ЛЕГКОПЛАВКИМ СПЛАВАМ И МЕТАЛЛАМ ОТНОСЯТСЯ:**

ЛАТУНЬ, БРОНЗА, А ТАКЖЕ СПЛАВЫ ВИСМУТА, СВИНЦА, ОЛОВА, КАДМИЯ,
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ПЛАВЛЕНИЯ 63-115 гр.С.

ВОСКОВЫЕ МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

МАТЕРИАЛЫ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ РАЗЛИЧНЫЕ ВОСКОВЫЕ КОМПОЗИЦИИ И
ЯВЛЯЮТСЯ МАТЕРИАЛАМИ ВРЕМЕННЫМИ, ПОДЛЕЖАЩИМИ ЗАМЕНЕ НА
ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.



ФОРМОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Технологической стадией, предшествующей литью металлических сплавов, является формовка.

ФОРМОВКА - это процесс получения формы для литья металла, а формовочная масса служит материалом для этой формы.

Основными компонентами формовочных масс являются огнеупорный мелкодисперсный порошок и связующие вещества.

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В ОБРАБОТАННОМ ВИДЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ОБДИРКИ, ЗАЧИСТКИ МЕТАЛЛА, ШЛИФОВАНИЯ, ЗАТОЧКИ, ПРИТИРКИ, ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ ПРОТЕЗА.

ОНИ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ТВЕРДЫЕ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЛИ ПОРОШКООБРАЗНЫЕ МИНЕРАЛЫ.

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ КЛАССИФИЦИРУЮТ:

1. ПО НАЗНАЧЕНИЮ:

- ШЛИФОВОЧНЫЕ;
- ПОЛИРОВОЧНЫЕ.

2. ПО ПРИРОДЕ СВЯЗУЮЩЕГО ВЕЩЕСТВА:

- КЕРАМИЧЕСКИЕ;
- БАКЕЛИТОВЫЕ;
- ВУЛКАНИТОВЫЕ;
- ПАСТЫ.

3. ПО ФОРМЕ ИНСТРУМЕНТА (МАТЕРИАЛА): КРУГИ РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ (ТАРЕЛЬЧАТЫЕ, ЧАШЕЧНЫЕ, ЧЕЧЕВИЧНЫЕ ФРЕЗЫ, ФАСОННЫЕ ГОЛОВКИ, ГРУШЕВИДНЫЕ, КОНУСОВИДНЫЕ), НАЖДАЧНОЕ ПОЛОТНО И БУМАГА.

4. ПО ПРОИСХОЖДЕНИЮ:

- ЕСТЕСТВЕННЫЙ;
- ИСКУССТВЕННЫЙ.

- **АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ** БЫВАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЕ И ИСКУССТВЕННЫЕ. К ЕСТЕСТВЕННЫМ ОТНОСЯТСЯ КОРУНД, НАЖДАК, КВАРЦ, КРЕМЕНЬ, ПЕМЗА, ГРАНИТ, ПЕСЧАНИК, АЛМАЗ, К ИСКУССТВЕННЫМ – ЭЛЕКТРОКОРУНД, КАРБИД КРЕМНИЯ, КАРБИД БОРА, ГРАФИТ, ОКИСЬ ХРОМА И ЖЕЛЕЗА. АБРАЗИВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ РАЗЛИЧАЮТСЯ ПО ФОРМЕ, РАЗМЕРУ, ЗЕРНИСТОСТИ, ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА, ПРИРОДЕ СВЯЗУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА.

